

**MOD. DG200 PN Z21**

**Aspiratore industriale trifase per polveri, liquidi e solidi con sistema di pulizia del filtro pneumatico alternato in controcorrente d'aria
CERTIFICATO ATEX per ZONE 21 e 22**



Modello		DG200 PN Z21
Conformità ATEX	Zone	21 / 22 II 3 / 2 D T125°
Motore	Tipo	Soffiante a canale laterale NashElmo - Siemens
Alimentazione	Volt HZ	230 – 400 50 / 60
Potenza	KW	18,5
Portata d'aria	M ³ /h	1100
Depressione (servizio max. in continuo)	mm.H ₂ O	3000
Tipo di filtro	4 Cartucce + HEPA absolu	Cartucce in poliestere antistatico
Superficie di filtrazione cartucce in poliestere	Cm ²	260.000
Categoria di filtrazione (Poliestere + HEPA)	CAT (BIA) / micron	C (1 micron) + H (99,999% D.O.P.)
Carico specifico filtro	M ³ /M ² /h	42
Capacità	Lt.	220
Bocca di aspirazione	Ø	80
Rumorosità	Db(A)	Db. (A) 77
Dimensioni	cm.	Cm. 95 x 180
Altezza	cm.	Cm. 220
Peso	Kg.	Kg. 500

DESCRIZIONE

L'aspiratore DG2 Z21 è costruito per operare in zone a rischio di esplosione per la presenza di polveri esplosive, come stabilito dalla normativa ATEX, per le zone di rischio 21 e 22: la macchina è dunque costruita e certificata con tutti i requisiti, a livello di materiali e soluzioni costruttive, necessari a limitare al minimo i rischi di esplosione. La marcatura dell'apparecchio è II 2D 125 °Cx, in base alla direttiva 94/9/CE e in accordo alle categorie 2D e 3D.

UNITA' ASPIRANTE

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio, bilanciato elettronicamente e fissato direttamente sull'albero motore, con un rendimento di 2860 RPM (Rivoluzioni al minuto). Essendo privo di trasmissione non richiede alcuna manutenzione, è adatto a un servizio continuativo e gravoso, è silenzioso, potente e resistente. Il gruppo aspirante è certificato a norma ATEX per servizio nelle zone 21 e 22, e comandato tramite una pulsantiera marcia arresto (protezione IP65) con interruttore magnetotermico, che è certificato EX, come tutti i componenti elettrici. Una valvola limitatrice di vuoto con filtro di sicurezza garantisce il costante raffreddamento del motore, anche in caso di lavoro sotto sforzo o intasamento del filtro.

UNITA' FILTRANTE

Il filtro primario è costituito da 4 cartucce in poliestere antistatico, con una superficie filtrante di 260.000 cm² ed efficienza 1 micron, che assicurano un elevato standard di filtrazione. Un filtro assoluto (eff. 99,999% su 0,3 micron), installato tra il filtro primario e il motore, garantisce il trattenimento delle polveri anche più fini, impedendo che penetrino nel motore.

Un sistema di pulizia automatica in controcorrente d'aria alternata (con ciclo temporizzato e a frequenza regolabile, (compressore non installato)) garantisce la costante pulizia dei filtri, mentre un vuotometro ne segnala l'eventuale intasamento. Un ciclone saldato all'interno della camera filtrante indirizza il materiale direttamente nel contenitore, riducendo la risalita delle polveri e proteggendo il filtro da corpi solidi.

UNITA' DI RACCOLTA E SCARICO

Il materiale aspirato si deposita nel contenitore carrellato, che ha una capacità di 220 Lt., montato su ruote e provvisto di un pratico sistema di sgancio rapido, e predisposto per l'insaccamento di polveri pericolose. Grazie al sistema di aspirazione tangenziale posto al di sotto del filtro, è possibile aspirare contemporaneamente polveri, liquidi e solidi.

TELAIO

La struttura è in robusto acciaio completamente verniciato a polveri epossidiche antistatiche, in modo da garantire una totale continuità elettrica e prevenire la formazione di scintille dovute ad accumulo di elettricità statica; tutte le parti metalliche dell'aspiratore sono elettricamente rese conduttive e connesse alla terra. La macchina è montata su 4 ruote antistatiche in poliuretano, di cui 2 girevoli e 1 dotata di freno.

