



Mod. MISTRAL ECO ATEX Z 22

ASPIRATORE INDUSTRIALE TRIFASE PER POLVERI E SOLIDI, con certificato ATEX antideflagrante per la zona 22

MODELLO		MISTRAL 150 ECO Z22
Conformità ATEX	Zona	22 (polveri esplosive)
Tensione	Volt	230 Monofase
	Hertz	400 Trifase 50/60
Potenza	KW	2,2
	HP	3
Depressione massima (servizio continuativo)	mm.H ₂ O	2200
Depressione massima (servizio occasionale)	mm.H ₂ O	3000
Portata d'aria	M ³ /h	210
Superficie filtrante filtro tasche	Cm ²	20.000
Tipo di filtro	Tasche	Poliestere Antistatico
Categoria / efficienza di filtrazione	CAT (BIA) / micron	G
		3
Carico specifico sul filtro	M ³ /M ² /h	105
Capacità	Lt.	35
Bocca d'aspirazione	Ø	80
Rumorosità	Db(A)	74
Protezione	IP	55
Isolamento	CI	F
Dimensioni	cm.	50 x 60
Altezza	cm.	127
Peso	Kg.	40



L'aspiratore MISTRAL 150 ECO Z22 è un aspiratore costruito e certificato per operare in ambienti a rischio di esplosione, come stabilito per la zona 22 della normativa ATEX (presenza occasionale di polveri esplosive)

Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante certificato ATEX EX, del tipo soffiante a canale laterale, in cui la girante è fissata direttamente sull'albero motore, e privo di sistemi di trasmissione: ciò riduce quasi del tutto l'usura dei componenti e le conseguenti necessità di manutenzione. Tali caratteristiche, insieme alla silenziosità, rendono il motore particolarmente sicuro e adatto a un servizio continuativo (anche 24 ore al giorno). Il quadro comandi è costituito da una pulsantiera di marcia arresto, contenente un interruttore magnetotermico di sicurezza: tutti i componenti elettrici sono certificati antideflagranti (EX). Una valvola limitatrice di vuoto garantisce il costante raffreddamento del motore; un vuotometro permette di controllare costantemente il livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro, e di rilevare tempestivamente eventuali anomalie.

Unità filtrante

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. La qualità del filtro garantisce un elevato trattenimento della polvere e la purezza dell'aria in uscita, grazie ad un'ampia superficie (2m²) e ad un'alta efficienza di filtrazione (3 micron). Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Il sistema di aspirazione con imboccatura Ø80 posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e piccole quantità di liquido (entro la capacità del contenitore) senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

Unità di raccolta

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio montato su ruote (capacità 35 litri), che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento e smaltimento delle polveri pericolose in piena sicurezza.

L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento. Tutte le parti metalliche della macchina sono dotate di messa a terra per la prevenzione di scintille.



Opzioni*



Applicazione	Codice	Descrizione
Polveri sottili e soggette ad accumulo di energia statica e	ANT/C	Filtro a tasche antistatico con efficienza 1 micron
Polveri molto sottili	A/ANT/C	Filtro a tasche antistatico con efficienza 1 micron, filtro assoluto (certificato BIA) efficienza trattenimento polveri 99,999% su 0,3 micron
Materiali corrosivi	X	Contenitore di raccolta in acciaio inox AISI304
Materiali molto corrosivi	XX	Contenitore di raccolta e camera filtrante in acciaio inox AISI304

* Sono possibili varie combinazioni delle suddette opzioni (es. ACX , macchina con filtro C più filtro assoluto più contenitore inox)