Mod. DG 200 PN

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE PER POLVERI, LIQUIDI E SOLIDI

MODELLO		DG200 PN
Tensione	Volt HZ	400/690/ 50/60
Potenza	KW HP	18,5 25
Depressione massima*	mm.H_2O	4400
Depressione massima per servizio continuativo	mm.H_2O	3500
Portata d'aria**	M^3/h	1200
Tipo / n. filtri	Cartuccia in poliestere	4
Superficie filtrante totale	Cm^2	260.000
Categoria filtrazione	Cat Micron	M / C 1
Carico specifico sul filtro	$M^3/m^2/h$	84
Capacità	Lt.	220
Bocca d'aspirazione	∅	100
Rumorosità	Db(A)	80
Protezione	IP	65
Isolamento	CL	F
Dimensioni	cm.	92 x 220
Altezza	cm.	225
Peso	Kg.	450

* (A bocca di aspirazione completamente chiusa)
** (A bocca di aspirazione completamente aperta)

UNITA'ASPIRANTE

- L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio, bilanciato elettronicamente e fissato direttamente sull'albero motore, con un rendimento di 2860 RPM (Rivoluzioni al minuto). Essendo privo di trasmissione non richiede alcuna manutenzione, è adatto a un servizio continuativo e gravoso, è silenzioso, potente e resistente.
- Il gruppo aspirante è comandato da un quadro elettrico di avviamento stella-triangolo con comandi a bassa tensione, alloggiato nella carenatura posteriore, visibile e protetto. La protezione del quadro e del motore è IP65; sulla porta del quadro sono inseriti i pulsanti marcia/arresto, il pulsante d'arresto d'emergenza, il blocco porta e gli indicatori luminosi. Il cavo di alimentazione, di sezione adeguata, è di 10 mt. con relativa spina di 63 A.
- L'aspiratore è dotato di vuotometro per il controllo dell'intasamento del filtro, e di due valvole limitatrici di vuoto per assicurare un corretto e costante raffreddamento del gruppo aspirante.

UNITA'FILTRANTE

- Il filtro è costituito da 4 cartucce in poliestere, con una superficie filtrante totale di 260.000 cm^2, che assicura un elevato standard di filtrazione anche in caso di aspirazione di grandi quantità di polveri molto fini.
- Le cartucce vengono pulite automaticamente grazie a un sistema di pulizia pneumatica alternata in controcorrente, automatico, temporizzato e regolabile. L'apporto d'aria necessario è assicurato da un compressore, installato sulla carenatura posteriore.
- Un ciclone, saldato all'interno della camera in corrispondenza dell'entrata tangenziale, convoglia direttamente nel contenitore le polveri aspirate, limitandone la risalita e riducendo l'azione saturante sul filtro

UNITA'DI RACCOLTA

- Il materiale aspirato si deposita nel contenitore carrellato, che ha una capacità di 220 lt., montato su ruote e provvisto di un pratico sistema di sgancio rapido. Per facilitare lo smaltimento di materiale pesante, il contenitore è predisposto per il sollevamento tramite carrello elevatore, grazie a una staffa di sollevamento (optional)
- Il bocchettone di entrata è tangenziale con diametro di 100 mm., e permette di aspirare nello stesso tempo polveri, solidi e liquidi contemporaneamente, senza nessun ulteriore accorgimento o modifica.
- La struttura è in robusto acciaio verniciato a polveri epossidiche. La macchina è montata su 4 ruote al poliuretano con cuscinetti a sfera, di cui 2 girevoli e dotate di freno.

Opzioni*

Applicazione	Codice	Descrizione
Polveri e materiali oleosi e/o appiccicosi	TEFLON	Cartucce teflonate (facilitano il distacco del materiale accumulato sui fitri)
Materiali e polveri soggetti ad accumulo di energia statica	ANT	Filtro a tasche antistatico (
Polveri molto sottili e/o tossiche	A	Filtro assoluto (certificato BIA) efficienza trattenimento polveri 99,999% su 0,3 micron
Materiali corrosivi	X	Contenitore di raccolta in acciaio inox AISI304
Materiali molto corrosivi	XX	Contenitore di raccolta e camera filtrante in acciaio inox AISI304

*** Sono possibili varie combinazioni delle suddette opzioni (es. AX , macchina con filtro assoluto più contenitore inox)**