



DG 70 EXPORT **Aspiratore Trifase per polveri, liquidi e solidi**

Modello		DG 70 EXP
Tensione	Volt	400 / 690
	HZ	50 / 60
Potenza	KW	5,5
	Hp	7,5
Depressione*	mm.H ₂ O	3000
Portata d'aria**	M ³ /h	600
Superficie filtrante	Cm ²	30.000
Tipo di filtro		Poliestere
Categoria di filtrazione	CAT BIA	L/G
	Micron	> 3
Carico specifico sul filtro	M ³ /M ² /h	200
Capacità	Lt.	100
Bocca d'aspirazione	Ø	80
Rumorosità	Db(A)	74
Protezione	IP	55
Isolamento	CL	F
Dimensioni	cm.	64 x 103
Altezza	cm.	150
Peso	Kg.	140

* (A bocca di aspirazione completamente chiusa)

** (A bocca di aspirazione completamente aperta)



CARATTERISTICHE DI SERIE

Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio del tipo **soffiante a canale laterale**, in cui la **girante è fissata direttamente sull'albero motore**, e **privo di sistemi di trasmissione**: ciò **riduce quasi del tutto l'usura dei componenti** e le conseguenti **necessità di manutenzione**. Tali caratteristiche, insieme alla silenziosità, rendono il motore particolarmente adatto al **servizio continuativo (anche 24 ore al giorno)**, e gli permettono di **sviluppare una depressione molto alta**, superiore rispetto a sistemi a trasmissione di analoga potenza. Il quadro comandi è costituito da una **pulsantiera di marcia arresto**, contenente un **interruttore magnetotermico**. Un **vuotometro** permette di controllare costantemente il livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro, e di rilevare tempestivamente eventuali anomalie.

Unità filtrante

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il **filtro a tasche in poliestere**, che protegge l'unità aspirante, assicura un **elevato trattenimento della polvere** e garantisce la **purezza dell'aria in uscita**, grazie ad un'**ampia superficie (3 m²)** e ad un'**alta efficienza di filtrazione (3 micron)**. Un **sistema di pulizia manuale**, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di **pulire il filtro senza fatica** e in qualsiasi momento, **prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione** mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione della macchina. Il **sistema di aspirazione frontale** con imboccatura in fusione di alluminio Ø80 posizionata al di sotto del filtro permette di **aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi** (entro la capacità del contenitore) senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

Unità di raccolta

Il materiale aspirato si deposita in un **contenitore a sgancio in acciaio** montato su ruote (capacità 100 litri), che permette di **smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato**, con possibilità di insaccamento.

L'aspiratore è montato su un **robusto telaio in acciaio** verniciato a polvere, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento.



Opzioni*



Applicazione	Codice	Descrizione
Polveri e materiali oleosi e/o appiccicosi	TEFLON	Filtro a tasche teflonato (facilita il distacco del materiale accumulato sul fitro)
Materiali e polveri ad alta temperatura	NOMEX	Filtro in Nomex, ignifugo e resistente alle temperature fino a 250° C
Materiali e polveri soggetti ad accumulo di energia statica	ANT	Filtro a tasche antistatico
Polveri sottili e soggette ad accumulo di energia statica e	ANT/C	Filtro a tasche antistatico con efficienza 1 micron
Polveri molto sottili	A	Filtro assoluto (certificato BIA) efficienza trattenimento polveri 99,999% su 0,3 micron
Polveri sottili	C	Filtro a tasche con efficienza 1 micron, per aspirazione delle polveri comprese nella classe "M" (polveri sottili)
Polveri sottili (certificato TÜV)	TUV M	Filtro a tasche con efficienza 1 micron, valvola limitatrice di vuoto, aspiratore certificato TÜV di conformità per aspirazione delle polveri comprese nella classe "M" (polveri sottili)
Polveri molto sottili e/o tossiche (certificato TÜV)	TUV H	Filtro a tasche con efficienza 1 micron, valvola limitatrice di vuoto, filtro assoluto certificato BIA, (eff.99,999% D.O.P. su 0,3 micron). Aspiratore con certificato TÜV di conformità per aspirazione delle polveri comprese nella classe "H" (polveri molto sottili e tossiche)
Polveri esplosive e sottili (conformità MB1-Zona 22)	TUV M/B1	Filtro a tasche con efficienza 1 micron, valvola limitatrice di vuoto, messa a terra elettrica, aspiratore certificato TÜV di conformità per servizio antideflagrante in zona 22 (polveri esplosive) e aspirazione delle polveri comprese nella classe "M" (polveri sottili)
Polveri esplosive e/o tossiche e/o molto sottili	TUV H/B1	Filtro a tasche con efficienza 1 micron, valvola limitatrice di vuoto, filtro assoluto certificato BIA, (eff.99,999% D.O.P. su 0,3 micron), messa a terra elettrica, aspiratore certificato TÜV di conformità per servizio antideflagrante in zona 22 (polveri esplosive) e aspirazione delle polveri comprese nella classe "H" (polveri sottili e / o tossiche)
Polveri esplosive (conformità ATEX 21 e/o 22)	ATEX 21/22	Montaggio antideflagrante, con certificato ATEX per zona 21 e/o 22 (polveri esplosive)
Materiali corrosivi	X	Contenitore di raccolta in acciaio inox AISI304
Materiali molto corrosivi	XX	Contenitore di raccolta e camera filtrante in acciaio inox AISI304
Servizio in ambiente con esalazioni e materiali estremamente corrosivi	XXX	Costruzione interamente inox (Telaio, contenitore di raccolta e camera filtrante in acciaio inox AISI304)
Pulizia pneumatica automatica	PNEUMATIC	Versione con filtri a cartuccia e pulizia pneumatica automatica alternata in controcorrente
Aspirazione liquidi	FLOTTEUR	Galleggiante per interruzione automatica aspirazione a contenitore pieno

* Sono possibili varie combinazioni delle suddette opzioni (es. ACX , macchina con filtro C più filtro assoluto più contenitore inox)