



ZEFIRO 101

Aspiratore Trifase per polveri, liquidi e solidi



MODELLO		ZEFIRO 100
Tensione	Volt / HZ	230 - 400 / 50 265 - 460 / 60
Potenza (a 50 HZ)	KW HP	5,5 7,5
Depressione massima*	mm.H ₂ O	3200
Portata d'aria massima**	M ³ /h	600
Superficie filtrante filtro tasche	Cm ²	30.000
Tipo di filtro	Tasche	Poliestere
Categoria / efficienza di filtrazione	CAT (BIA) / micron	L/G >3
Carico specifico sul filtro	M ³ /M ² /h	200
Capacità	Lt.	100
Bocca d'aspirazione	Ø	80
Rumorosità	Db(A)	78
Isolamento	IP	F
Protezione	Cl	55
Dimensioni	cm.	80 x 80
Altezza	cm.	160
Peso	Kg.	120

* (A bocca di aspirazione completamente chiusa)

** (A bocca di aspirazione completamente aperta)

Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio del tipo **soffiante a canale laterale**, bilanciato elettronicamente e fissato direttamente sull'albero motore, con un rendimento di 2860 RPM (Rivoluzioni al minuto). Essendo **privo di trasmissione** non richiede **alcuna manutenzione**, è adatto a un **servizio continuativo (anche 24 ore al giorno) e gravoso**, è **silenzioso, potente e resistente**.

Il gruppo aspirante è comandato tramite una **pulsantiera marcia arresto** (protezione IP65) **con arresto di emergenza**, e dotato di interruttore salvamotore magnetotermico. Un **vuotometro** permette di controllare il livello della depressione, e rilevare eventuali intasamenti del filtro o altre parti del sistema aspirante.

Unità filtrante

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il **filtro a tasche in poliestere**, che protegge l'unità aspirante, assicura un **elevato trattenimento della polvere** e garantisce la **purezza dell'aria in uscita**, grazie ad un'**ampia superficie** (3m²) e ad un'**alta efficienza di filtrazione** (3 micron). Un **sistema di pulizia manuale**, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di **pulire il filtro senza fatica** e in qualsiasi momento, **prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione** e conseguente riduzione delle prestazioni di aspirazione. Un pratico **sistema di camera basculante** permette di **accedere facilmente alla camera filtrante** per controllare o sostituire il filtro, senza bisogno di sollevare o spostare la testata motore.

Unità di raccolta

Il materiale aspirato si deposita in un **contenitore a sgancio in acciaio** montato su ruote (capacità 100 litri), che permette di **smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato**, con possibilità di insaccamento.

Il sistema di aspirazione con imboccatura (frontale, Ø80 mm.) posizionata al di sotto del filtro permette di **aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi** (entro la capacità del contenitore) senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

L'aspiratore è montato su un **robusto telaio in acciaio** verniciato a polvere, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento, che lo rendono **facilmente trasportabile e utilizzabile anche per servizio mobile**.



Opzioni*



APPLICAZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
Polveri e materiali oleosi e/o appiccicosi	TEFLON	Filtro a tasche teflonato (facilita il distacco del materiale accumulato sul fitro)
Polveri fini (fino a 1 micron)	C	Filtro in poliestere con efficienza filtrante di 1 micron (cat. M / C)
Materiali e polveri ad alta temperatura	NOMEX	Filtro in Nomex, ignifugo e resistente alle temperature fino a 250° C
Materiali e polveri soggetti ad accumulo di energia statica	ANT	Filtro a tasche antistatico
Polveri sottili e soggette ad accumulo di energia statica e	ANT/C	Filtro a tasche antistatico con efficienza filtrante di 1 micron (cat. M / C)
Materiali corrosivi	X	Contenitore di raccolta in acciaio inox AISI304
Materiali molto corrosivi	XX	Contenitore di raccolta e camera filtrante in acciaio inox AISI304

* Sono possibili varie combinazioni delle suddette opzioni (es. CX , macchina con filtro C più filtro assoluto più contenitore inox)